

Descripción de los símbolos

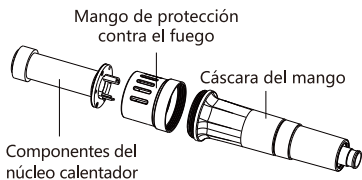
vacío del extractor de la boquilla y mueva a la derecha para atrapar la ranura de la tarjeta en forma de U, para sacar el mango con la mano hacia arriba).

⚠ **Nota:** la boca de aire se puede personalizar hasta que la boca de aire se frie antes de cambiarla para evitar quemaduras.

Reemplazo del calentador

⚠ **Nota:** los calentadores de reemplazo deben ser reemplazados después de que se hayan enfriado y se haya cortado la electricidad.

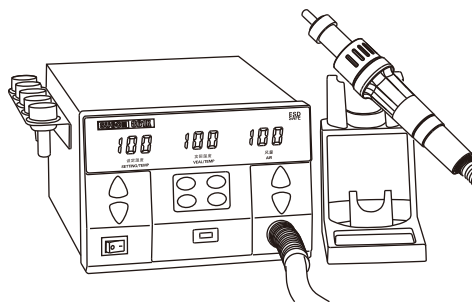
1. el mango en el mango de la pistola de rodillos de protección contra el fuego, y se quita del mango.
2. desenroscar los tres tornillos que sujetan el tubo de acero (con el núcleo caliente en el interior).
3. retire el cuerpo calentador.
4. retire el calentador y coloque UN nuevo calentador.



Observaciones: los tubos de acero de este producto se vuelven ligeramente amarillos después de ser envejecidos a una temperatura de 500 grados centígrados.

SMD热风拆焊台

SDM REWORK STATION



SUGON-8610DX/8620DX
使用说明书



目录

CONTENTS

简体中文版

P02 - P08

THE ENGLISH VERSION

P09 - P17

ESPAÑOL

P18 - P27

感谢您购买SUGON产品

Thank you for buying SUGON products

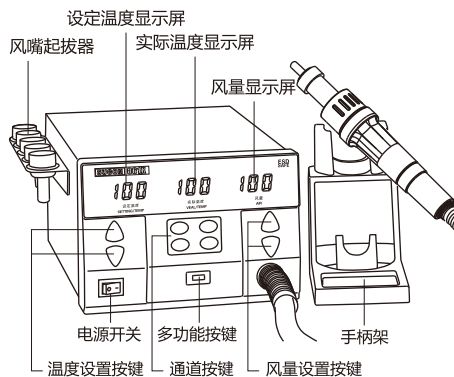
使用前, 请注意以下安全说明。

1. 请避免本拆焊台的滥用, 应按照使用说明书使用本产品。
2. 出风口及周边可能有极高温度, 应小心谨慎, 谨防烫伤。
3. 不工作时, 手柄必须正确放置在手柄架上, 决不能放置工作台面或其它地方。工作完毕, 让机器自动冷却至 100°C 以下 (进入休眠状态) 才能关闭电源开关。
4. 请保持出风口畅通, 不能有阻塞物。
5. 切勿将尖锐物体搁置在出风皮管上, 以免损坏皮管。
6. 使用时出风口与物件间距最少是 2 毫米, 以出风口计算。
7. 不同的工作, 可选用合适的风阻; 使用风阻不同, 温度可能略有差别。
8. 工作完毕长久不用, 请拔出电源插头。
9. 应小心轻放, 勿敲击手柄或使机器强烈震动。
10. 定期检查、维护本产品。本品损坏时严禁使用, 特别是电源线或风枪手柄线损坏时。
11. 切勿在手湿时或拆焊台潮湿时使用, 以免引起短路或触电。
12. 切勿在易燃气体或其他易燃物质附近使用。使用后, 勿立刻将机器放在易燃气体或易燃物周围。
13. 在一些区域, 如墙面、天花板、地板、拱板或其它可能含有易燃物, 如在这些区域使用, 有可能引燃这些材料, 而且有可能不会被轻易发现而导致财产损失及人员伤亡。当在这些区域工作时, 尽量使热风拆焊手柄作来回运动, 在某一点滞留或暂停都会使板面及易燃材料燃烧。
14. 儿童不知道电气产品的危险, 请不要在儿童能触及的地方使用或存放。不要让小孩接近和触摸。

产品特点

1. 具有 CH1、CH2、CH3、CH4 四个工作通道，并且可以设置储存每个通道的风量、温度。
2. 具有多种保护功能和按键完善功能。
3. 实时操作方便，具有磁控开关控制，手柄放置在手柄架上则立即进入休眠。
4. 具有自动休眠功能，在休眠状态可以对参数进行设置。
5. 传感器闭合回路，微电脑过零触发控温，功率大，升温迅速，温度调节方便且精确稳定，不受出风量影响。
6. 采用无刷涡流风机，气流量可调、范围大，可以适应多种用途。
7. 系统设有自动大风量冷却功能，延长发热体寿命，保护热风手柄。
8. 实时°C/°F温度显示功能。
9. 具有温度用户自行校准功能。

产品图片



用途

1. 适合多种元件的拆、焊，如：SOIC、CHIP、QFP、PLCC、BGA 等。
2. 适用于热收缩、烘干、除漆、除粘、解冻、预热、消毒、胶焊接等。
3. 风量可调，适用于需要小风量和大风量加热的场合。
4. 适用于无铅热风拆焊的场合。

产品规格

功率：8610DX: 1000W 8620DX: 1300W

电源：AC220V 50HZ/60HZ AC110V 50HZ/60HZ

温度范围：100°C-500°C 212°F-932°F

风量档位范围：8610DX: 1~120 级
8620DX: 1~200 级

外形尺寸：188(L)*245(D)*135(H)mm

重量：3.65kg

温度和风量设置

• 温度设定

升温：直接按一次“TEMP▲”键，则设定温度上升1°C，温度参数显示窗口显示设定温度；若按住“TEMP▲”键不放至少一秒钟，则设定温度快速上升，直到所

需设定温度时释放“TEMP ▲”键。

降温：直接按一次“TEMP ▼”键，则设定温度下降1°C。温度参数显示窗口显示设定温度；若按住“TEMP ▼”键不放至少一秒钟，则设定温度快速下降，直到所需设定温度时释放“TEMP ▼”键。

● 风量档位设定

增大风量：直接按一次“AIR ▲”键，则设定风量增大一个档位，风量参数显示窗口显示设定的风量档位；若按住“AIR ▲”键不放至少一秒钟，则风量档位快速上升，直到所需设定档位时释放“AIR ▲”键。

减小风量：直接按一次“AIR ▼”键，则设定风量减小一个档位，风量参数显示窗口显示设定的风量档位；若按住“AIR ▼”键不放至少一秒钟，则设定风量档位快速下降，直到所需设定档位时释放“AIR ▼”键。

嘴并装置，尽量使用大口径风嘴。然后将手柄搁置在手柄架上。

2. 连接好电源线，打开电源开关。

3. 从风枪架上取下手柄，系统进入正常的工作状态，温度稳定时，温度窗口显示“设定温度”和“实际温度”。

4. 修改温度和风量参数。

(1) 按“TEMP ▲”或“TEMP ▲”键设置工作温度，按AIR ▲”或“AIR ▲”键设置工作风量；

(2) 参数值设定完成后，在“CH1”、“CH2”、“CH3”、“CH4”中选择所需设置的通道，长按“CH1”键则将修改后的数据保存在“CH1”通道；同理，按“CH2”或“CH3”或“CH4”则将数据保存在“CH2”或“CH3”或“CH4”通道。

5. 工作完毕后，必须把手柄放置手柄架，此时拆焊台自动进入冷风冷却发热体模式，当温度低于100°C拆焊台进入休眠状态。

6. 长期不操作，须关闭电源开关。

△ 注意：在能完成作业的情况下，尽量使用低的温度及大的风量这样有助于拆焊台发热体的寿命及所拆焊IC芯片的安全。

操作说明

● 按键说明

POWER 按键	系统电源开关
CH1 按键	系统进入 CH1 工作通道
CH2 按键	系统进入 CH2 工作通道
CH3 按键	系统进入 CH3 工作通道
CH4 按键	系统进入 CH4 工作通道
TEMP ▲/▼ 按键	调整热风温度
AIR ▲/▼ 按键	调整风量
多功能按键	单位转换°C→°F. 关闭或打开蜂鸣器. 温度校准设置.

● 操作

1. 将拆焊台摆放在平整的工作桌面上，选择所需风

符号说明

1. 显示“HEA”，表示拆焊台的发热体部分有问题，需要检测发热体及相关部分。

2. 显示“TMP”，表示拆焊台的传感器部分有问题，需要检测传感器及相关部分。

3. 显示“FAN”，表示风机出现故障，需要检测风机及相关部分。

● 进入休眠

1. 将手柄正确搁置在手柄架上，系统自动进入大风量冷却；当显示温度小于 100°C 时，系统立即进入休眠状态；

2. 拆焊台进入休眠状态的过程中，窗口显示“温度下降”；拆焊台进入休眠后窗口显示“_ _ _”。

● 唤醒休眠

1. 若手柄正搁置在手柄架上时，不能唤醒；
2. 当从手柄架上取下手柄，系统立即进入工作状态。

温度单位转换

在使用过程中,连续按两次“多功能按键”，切换华氏度(°F)/摄氏度(°C)

蜂鸣器设置

在使用过程中，按住两秒“多功能按键”可以关闭或打开蜂鸣器声音。

温度校准设置

主机关机状态按住两秒“多功能按键”，接着打开电源开关进入温度校准设置状态界面，按风量+-键设定修正温度，设置完毕后，再按一下“多功能按键”退出温度校准功能，并进入工作状态。

● 装置与拆卸风嘴

安装：将所选择的风嘴对准手柄的出风口钢管，在机器侧面的风嘴起拔器对准压入，压入后将听到风嘴卡入的声音。确定风嘴已经被卡紧后，才可以开始使用。

拆卸：拆卸风嘴时，从手柄架上取下风枪手柄。在风嘴和出风口钢管间有一卡槽，通过卡槽将手柄搁置在风嘴拆卸板（固定在手柄架底部）上，一手固定住手柄架，然后轻轻向后拉手柄即可取出风嘴。（或者将带有风嘴的手柄插入风嘴起拔器的空位中，然后向右移动卡住 U 型卡槽，用手向上拉手柄即可取出风嘴。）

△ **注意：**风嘴可定制 待风嘴冷后再更换风嘴，以免烫伤。

● 更换发热体

△ **注意：**更换发热体应在其冷却后并断电进行更换。

1. 旋松风枪手柄上的手柄防烫护套，并从手柄上取下。
2. 拧下固定钢管（内装发热芯组件）的三枚螺丝。
3. 拆下发热体即可。
4. 拆下发热体，装上新的发热体。



备注：本产品的钢管经过 500 度高温老化后会有微微发黄现象，此现象属于正常老化颜色，请放心使用！



Pay attention to the safety precautions below before using this de-soldering station.

1. Follow the manual to use this de-soldering station. Do not use it for unspecified purposes.
2. The air outlet and its nearby areas are extremely hot. Be careful so as not to be burnt.
3. In the idle state, the handle must be placed on the handle rack in a correct manner. Do not place it on the working station or another place. After the job is done, allow the de-soldering station to cool down below 100°C (entering into the sleeping mode) before turning off the power switch.
4. Keep the air outlet unblocked. Any blockage must be cleared.
5. Do not place a sharp object on the air outlet hose as the latter may be damaged.
6. When using this de-soldering station, maintain at least 2mm between the air outlet and the target item.
7. Different wind nozzles with slightly different temperatures can be selected for different applications.
8. If this de-soldering station will be not used for a long time, pull out the power plug.
9. Handle the de-soldering station with care. Do not tap on the handle or violently shake the station.
10. Regularly check and maintain this station. Do not use it when it has damages, especially when the power cable or air gun handle wire is damaged.
11. Do not use this station when it is wet or when your hands are wet; otherwise you may risk a short circuit or electric shock.

12. DO NOT use this station near inflammable gases or other combustible substances. After using this station, DO NOT place it around inflammable gases or other combustible substances immediately.
13. The wall surface, ceiling, floor, arch bar and other places may contain combustible substances. When working in these places, move the hot air de-soldering handle back and forth wherever possible. The handle's lingering or pause at a position may ignite the combustible substances near this position.
14. Children are unaware of how dangerous electric products can be. DO NOT use or store this station in a place accessible to a child. DO NOT allow a child to get near or touch this station.

Characteristics

1 Has CH1, CH2, CH3 three working channels , and each channel can be set to the amount of wind , and temperature.

2 With multiple protection functions and key functions.

3 To facilitate real-time operation , with a magnetic switch control lever is placed in the handle holder immediately into hibernation .

4. With automatic sleep function , in a dormant state parameters can be set .

5. Sensor closed loop, microcomputer zero trigger temperature control, power, heating quickly , easily and precisely adjust the temperature stable , free from the influence of wind .

6. vortex brushless fans, air flow adjustable , wide range , can be adapted to a variety of uses .

7. The system has an automatic cooling function of wind capacity , extend the life of the heating element and protect the hot air handle.

8 Real °C/°F temperature display function.

9. The product has a temperature calibration function.

Parameters

Power: 8610DX: 1000W 8620DX: 1300W

Mains: AC220V 50HZ/60HZ AC110V
50HZ/60HZ

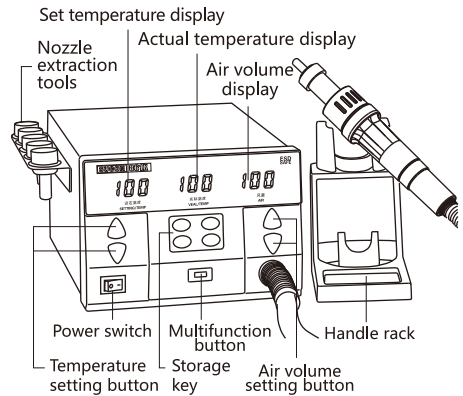
Temperature range: 100°C-500°C 212
°F-932°F

Air volume range: 8610DX: 1~120level
8620DX: 1~200level

Size: 188(L)*245(D)*135(H)mm

Wight: 3.65kg

PICTURE



Applications

1. Suitable for dismantling and soldering a variety of components such as SOIC, CHIP, QFP, PLCC and BGA, etc.

2. Suitable for thermal shrinkage, baking, paint removal, adhesive removal, unfreezing, pre-heating, sterilization and plastic soldering, etc.

3. Adjustable air volume extends its applicable range to applications requiring small or large air volume.

4 Suitable for lead-free hot air de-soldering applications.

Temperature and air volume settings

• Temperature setting

Temperature up: pressing ▲ once will increase

Temperature and air volume settings

the set temperature by 1°C. The temperature display will show the set temperature; if pressing ▲ for at least one second, the set temperature will rise rapidly until ▲ is released when the target temperature is reached.

Temperature down: pressing ▼ once will decrease the set temperature by 1°C. The temperature display will show the set temperature; if pressing ▼ for at least one second, the set temperature will fall rapidly until ▼ is released when the target temperature is reached.

• Air setting

Air up: pressing ▲ once will increase the set temperature by 1range. The air display will show the set air; if pressing ▲ for at least one second, the set air will rise rapidly until ▲ is released when the target air is reached.

Air down: pressing ▼ once will decrease the set air by 1range. The air display will show the set air; if pressing ▼ for at least one second, the set air will fall rapidly until ▼ is released when the target air is reached.

Instructions

• Key Description

POWER KEY	
CH1 KEY	The system enters CH1 working channel
CH2 KEY	The system enters CH2 working channel
CH3 KEY	The system enters CH3 working channel
CH4 KEY	The system enters CH4 working channel
TEMP▲/▼KEY	Adjust the temperature
AIR▲/▼KEY	Adjust the air
Multi-function keys	Unit conversion °C→°F . Turn off/on buzzer. Temperature calibration settings

Instructions

• Operating

1. Place the desoldering station on a flat work table, select the required air nozzle and install it, try to use a large size air nozzle (refer to 2.1 Disassembly and Installation Air Nozzle), and then place the handle on the handle frame

2. Connect the power cord and turn on the power switch.

3. Remove the handle from the air gun holder, the system enters the normal working state and the temperature is stable. The temperature window displays "set temperature" and "actual temperature"

4. Modify the temperature and air volume parameters.

(1) Press the "TEMP▲" or "TEMP▲" key to set the operating temperature , press "AIR▲" or "AIR▲" key to set the working air volume;

(2) After the parameter value is set, select the channel to be set in "CH1", "CH2", "CH3" and "CH4". Long press "ch1" key to save the modified data in "CH1" channel; similarly, press "CH2" or "CH3" or "CH4" to save the data in "CH2" or "CH3" or "CH4" channel.

5. After the work is completed, the handle must be placed on the handle frame. At this time, the desoldering platform will automatically enter the mode of cold air cooling and heating body. When the temperature is lower than 100 °C, desoldering and welding will enter the sleep state.

6. If you do not operate for a long time, you must turn off the power switch

⚠ **Note:** When the operation can be completed, try to use low temperature and large wind

This amount helps the life of the heating element of the desoldering station and the safety of the IC chip being desoldered.

Symbol description

1. "HEA" is displayed, indicating that there is a problem with the heater of the desoldering station, which needs to be detected. Hot body and related parts.

2. "TMP" is displayed, indicating that there is a problem with the sensor part of the desoldering station. And related parts.

3. "FAN" is displayed, indicating that the fan is faulty, and the fan and related parts need to be detected.

Sleep

• Enter sleep

1. When the handle is correctly placed on the handle rack, the system will automatically enter the large air volume cooling mode; when the display temperature is less than 100 °C, the system will immediately enter the sleep mode.

2. When the desoldering station enters the sleep state, the window displays "Temperature drop"; After the desoldering station enters sleep, the window displays "___".

• Wake up to sleep

1. If the handle is on the handle rack, it cannot wake up.

2. When the handle is removed from the handle frame, the system immediately enters the working

Temperature unit conversion

When the machine use, press the function key twice to switch between Celsius and Fahrenheit

Buzzer setting

In use, press and hold the function key for two seconds to switch the buzzer sound

Temperature calibration settings

Press and hold the multifunction key for two seconds when the host is off, then turn on the power switch to enter the temperature Calibration setting status interface, press the air volume +/- key to set the correction temperature, after setting, - Press the multi-function key again to exit the temperature calibration function and enter the working state.

Component installation and replacement

• Installation: Installation and disassembly of air nozzle

Installation: Align the selected air nozzle with the air outlet steel pipe of the handle, align and press in the air nozzle puller at the side of the machine, and hear the air nozzle snap in after pressing in. Make sure that the air nozzle has been clamped tightly before use.

Disassembly: When removing the air nozzle, remove the air gun handle from the handle frame. In the wind mouth and the windThere is a clamping slot between the steel pipes, and the handle is placed on the air nozzle removal plate through the clamping slot. On the bottom of the handle frame, hold the handle frame with one hand, and then gently pull the handle backThe tuyere can be removed.(or insert the handle with air nozzle into the empty position of the air nozzle puller, then move it to the right to block the U-shaped card slot, and pull up the handle by hand to take out the air nozzle.)

⚠ **Note:** The wind nozzle can be customized

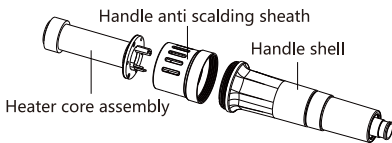
• Replace the heating element

Note: The replacement heating element should be replaced after it cools down and powered off.

1. Loosen the handle anti-scalding sheath on the handle of the air gun and remove it from the handle.
2. Unscrew the three screws that fix the steel pipe (with the heater element inside).
3. Just remove the heating element.
4. Remove the heating element and install a new one.

⚠ **Note:** The replacement heating element should be replaced after it cools down and powered off.

1. Loosen the handle anti-scalding sheath on the handle of the air gun and remove it from the handle.
2. Unscrew the three screws that fix the steel pipe (with the heater element inside).
3. Just remove the heating element.
4. Remove the heating element and install a new one.



Remarks: The steel pipe of this product will be slightly yellowed after aging at 500 degrees high temperature.

This phenomenon belongs to normal aging color, please rest assured to use!



Antes de usar, tenga en cuenta las siguientes instrucciones de seguridad.

1. Por favor, evite el uso indebido de esta mesa de desmontaje y soldadura y utilice el producto de acuerdo con las instrucciones de uso.
2. Puede haber temperaturas extremadamente altas en la salida del aire y sus alrededores, por lo que se debe tener cuidado para evitar quemaduras.
3. Cuando no está trabajando, el mango debe ser colocado correctamente en el soporte del mango, nunca en la mesa de trabajo u otro lugar. 100 °C, para máquinas automáticas enfriamiento siguientes (en reposo) para la electricidad interruptor.
4. Por favor, mantenga la salida de aire libre y sin obstrucciones.
5. Nunca deje objetos puntiagudos en el tubo de salida del aire, lo que puede dañar el tubo.
6. La distancia mínima entre el orificio de salida y el objeto en uso es de 2 mm, calculada como orificio de salida.
7. Para diferentes trabajos, se puede elegir la punta de viento adecuada; la temperatura puede variar ligeramente dependiendo del uso de la boquilla.
8. Por favor, desconecte el enchufe después del trabajo.
9. Se debe manejar con cuidado para no golpear el mango o hacer vibrar fuertemente la máquina.
10. Revisar y mantener este producto regularmente. Este producto está estrictamente prohibido cuando se daña, especialmente cuando el cable de alimentación o el cable del mango de la pistola de aire están dañados.
11. No lo use cuando las manos estén mojadas o cuando la mesa de desmontaje y soldadura esté

Guía de seguridad

Mojada, ya que puede causar cortocircuitos o electrocución.

12. No utilizar cerca de gases inflamables u otras sustancias inflamables. No coloque la máquina inmediatamente después de su uso alrededor de gases o materiales inflamables.

13. En algunas zonas, como paredes, techos, suelos, arcos u otros materiales que puedan contener materiales inflamables, si se utilizan en esas zonas, es posible que estos materiales se inflamen y que no se detecten fácilmente, causando daños materiales y lesiones. Cuando se trabaja en estas áreas, intente que el mango de desoldadura de aire caliente se mueva de ida y vuelta, ya que la retención o la suspensión en un punto puede hacer que la superficie de la placa y los materiales inflamables se quemen.

14. Los niños no conocen los peligros de los productos eléctricos; por favor, no los usen ni los guarden al alcance de los niños. No permita que los niños pequeños se acerquen y toquen.

Características del producto

estado de espera se pueden establecer los parámetros.

5. El Circuito Cerrado Del Sensor, El Microordenador A Través De Ceró Disparó El Control De La Temperatura, La Potencia Es Grande, El Calentamiento Es Rápido, La Regulación De La Temperatura Es Fácil Y Precisa Y Estable, No Es Afectada Por El Volumen De Aire.

6. Con Un Ventilador De Vórtices Sin Escobillas, El Caudal De Aire Es Regulable Y De Gran Alcance, Lo Que Permite Adaptarse A Una Amplia Gama De Aplicaciones.

7. El Sistema Está Equipado Con Una Función De Refrigeración Automática De Gran Volumen De Aire Para Prolongar La Vida Útil Del Cuerpo Calentador Y Proteger El Mango De Aire Caliente.

8. °F / °C Temperatura Muestra En Tiempo Real.

9. Con La Función De Calibración De La Temperatura Del Usuario.

Características del producto

1. Tiene cuatro canales de trabajo: CH1, CH2, CH3 y CH4, y puede establecer el volumen de aire y la temperatura para almacenar cada canal.

2. Con múltiples funciones de protección y teclas perfeccionables.

3. Fácil operación en tiempo real, con control de interruptor magnético, el mango colocado en el soporte del mango inmediatamente entra en reposo.

4. Con la función de espera automática, en el

Especificaciones del producto

Potencia: 8610DX: 1000W 8620DX: 1300W

Alimentación: AC220V 50HZ/60HZ AC110V 50HZ/60HZ

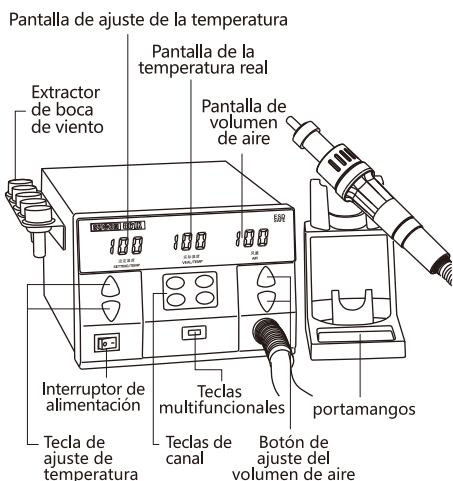
Temperatura: 100 500 °C °C - 212 °F ac.96/932 °F

Rango de cambios de caudal de aire:
8610DX: 1~120 grados 8620DX: 1~200grados

Dimensiones exteriores: 188(L)*245(D)*135(H)mm

Peso: 3.65kg

Imagen del producto



Usos

1. Adecuado para desmontar y soldar varios componentes, como :SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, etc.
2. Adecuado para la contracción térmica, secado, eliminación de pintura, eliminación de pegamento, descongelación, precalentamiento, esterilización, soldadura de pegamento, etc.
3. El volumen de aire es ajustable y es adecuado para las situaciones en las que se requiere calentar tanto el volumen de aire pequeño como el volumen de aire grande.
4. Adecuado para desmontar y soldar aire caliente sin plomo.

Ajuste de temperatura y volumen de aire

• Ajuste de temperatura

Calentamiento: Tecla TEMP▲ una directa, mientras que la fijación de temperatura 1 °C, la temperatura para mostrar la ventana de parámetros ajustar la temperatura; Si se mantiene pulsada la tecla TEMP▲ durante al menos UN segundo, se establece UN rápido aumento en la temperatura hasta que se suelte la tecla TEMP▲ cuando se desee ajustar la temperatura.

Enfriamiento: Irrectamente por una tecla TEMP▼, mientras que la fijación de los parámetros de temperatura disminuyendo 1 °C temperatura muestra de ventana muestra la temperatura; Si se mantiene pulsada la tecla TEMP▼ durante al menos UN segundo, la temperatura de ajuste se desconecta rápidamente hasta que se suelte la tecla TEMP▼ cuando se desee ajustar la temperatura.

• Ajuste de la velocidad del aire

Para aumentar el volumen de aire: Una vez pulsado el botón AIR▲, el volumen de aire se establece para aumentar una velocidad, y la ventana de visualización de los parámetros del volumen de aire muestra la velocidad de aire establecida; Si se mantiene pulsada la tecla AIR▲ durante al menos UN segundo, la velocidad del flujo de aire aumenta rápidamente hasta que se suelte la tecla AIR▲ cuando se desea configurar la velocidad.

Reducción del volumen de aire: Pulse la tecla AIR▼ una vez y establezca que el viento reduce un espacio y que los parámetros del viento muestran el nivel del viento determinado en la ventana. Si la tecla AIR▼ no se pone por lo menos un segundo, se establece un descenso rápido de la cubierta de ventilación hasta que se libere la tecla AIR▼ cuando sea necesario.

• Instrucciones de las teclas

Teclas de poder	Interruptor de alimentación del sistema
Tecda CH1	El sistema entra en el canal de trabajo del CH1
Tecda CH2	El sistema entra en el canal de trabajo del CH2
Tecda CH3	Acceso del sistema al canal de trabajo del CH3
Tecda CH4	Acceso del sistema al canal de trabajo CH4
Las teclas TEMP ▲/▼	Ajuste de la temperatura del aire caliente
El botón AIR▲/▼	Ajuste del volumen de aire
Teclas multifuncionales	Las unidades de conversión °C → °F. Cerrar o abrir el timbre.

• Operación

1. Coloque la mesa de desmontaje y soldadura en una mesa de trabajo plana, seleccione la boquilla de aire necesaria y el dispositivo, trate de utilizar la boquilla de aire de gran calibre (haga referencia a "la unidad y el desmontaje de la boquilla de aire"). A continuación, se coloca el mango en el soporte del mango.

2. Conecte bien el cable de alimentación y encienda el interruptor de alimentación.

3. Retire el mango del antorchón y el sistema entra en su estado de funcionamiento normal. cuando la temperatura se estabiliza, la ventana de temperatura muestra "temperatura establecida" y "temperatura real".

4. Modificar los parámetros de temperatura y volumen de aire.

(1) Presione las teclas TEMP ▲ o TEMP ▼ para establecer la temperatura de funcionamiento (con referencia a "ajuste de temperatura") y AIR ▲ o AIR ▼

▲ para establecer el volumen de aire de funcionamiento (con referencia a "ajuste de volumen de aire");

(2) una vez finalizado el ajuste de los valores de los parámetros, seleccione el canal que desee en "CH1", "CH2", "CH3", "CH4" y pulse la tecla "CH1" para guardar los datos modificados en el canal "CH1"; Del mismo modo, pulse "CH2" o "CH3" o "CH4" para guardar los datos en el canal "CH2" o "CH3" o "CH4".

5. después, se debe colocar la palanca y helicópteros, divida en UN momento de entrar en modo FaReTi LengFeng enfriamiento automático, cuando las temperaturas inferiores a 100 °C divida la soldadura en reposo.

6. el interruptor de alimentación debe apagarse si no funciona durante UN período prolongado

⚠ **Nota:** en la medida en que sea posible realizar el trabajo, trate de utilizar una temperatura baja y UN gran volumen de aire, lo que contribuye a la vida útil de los calentadores de la mesa de desmontaje y a la seguridad de los chips de ci que se desmontan y soldan.

Descripción de los símbolos

1. Afficher « Hea » pour indiquer que la partie génératrice de chaleur de la plate - forme de désassemblage présente des problèmes et nécessite la détection de l'élément générateur de chaleur et de la partie correspondante.

2. Afficher « TMP » pour indiquer que la partie de capteur de la table de démolition est déficiente et nécessite la détection des capteurs et des éléments connexes.

3. Afficher le « Fan » pour indiquer que le ventila-

Descripción de los símbolos

teur est défectueux et doit être détecté, ainsi que ses composants.

Latente

● Entra en reposo

1. El sistema se enfría automáticamente en un sistema de enfriamiento a gran velocidad por el viento cuando la temperatura es inferior a 100 ° C y el sistema se encuentra en estado de hibernación inmediata.

2. Durante el proceso de puesta en reposo de la mesa de desmontaje y soldadura, la ventana muestra "caída de temperatura"; La ventana después de que la mesa de desmontaje y soldadura entre en reposo muestra " _ _ _ "

● Sueño de despertar

1. Si el mango está en la manija, no se despierta.
2. Si retirar el mango del soporte del mango, el sistema entra inmediatamente en funcionamiento.

Conversión de unidades de temperatura

Cuando use la máquina, presione la tecla de función dos veces para cambiar entre Celsius y Fahrenheit

Configuración del timbre

Durante el uso, manteniendo pulsada la tecla multifunción durante dos segundos puede apagar o encender el sonido del timbre.

Ajustes de calibración de la temperatura

Mantenga pulsado el estado de apagado de la máquina durante dos segundos "tecla multifunción", luego encienda el interruptor de energía para entrar en la interfaz de estado de configuración de la calibración de la temperatura, presione la tecla de volumen de aire +- para establecer la temperatura correcta. después de la configuración, presione de nuevo "tecla multifunción" para salir de la función de calibración de la temperatura y entrar en el estado de trabajo.

Instalación y sustitución de componentes

● instalación y desmontaje de la boquilla de aire

Instalación: alinear la boquilla de aire seleccionada con el tubo de salida de aire de la manija y alinear el extractor de la boquilla de aire en el lado de la máquina para prensarla. Asegúrese de que la boquilla de aire está apretada antes de comenzar a usarla.

Desmontaje: al desmontar la boquilla, retire el mango de la pistola de aire del soporte del mango. Hay una ranura entre el tubo de aire y el tubo de salida, a través de la ranura de la ranura se coloca el mango en la placa de desmontaje del mango (fijado en la parte inferior del soporte del mango). (o inserte el mango con la boquilla en el espacio